



## Guide d'utilisation des planches photographiques des choix visuels de référence des bouchons liège naturels

La FFL a préparé 6 planches visuelles de bouchons liège naturels lavés, non marqués, sans traitement de surface final qui correspondent aux choix visuels de référence commercialisés aujourd'hui.

Les choix visuels de référence ont pour usage l'**étalonnage des contrôles visuels en laboratoire**.

Ces étalons de référence sont obtenus par sélection réalisée par tri visuel humain unitaire prenant en compte roules puis têtes.

Dans ces étalons les bouchons se situant à la limite des choix inférieurs et supérieurs ont été retirés.

**Ces étalons de référence laboratoire ne seront jamais des échantillons de référence industriels.**

Chaque entreprise commercialise ses choix visuels propres constitués d'une distribution de bouchons répartis parmi les 6 choix visuels de référence.

Les transactions commerciales sont fondées sur ces choix visuels d'entreprises qui se traduisent par la discussion de gré à gré d'une présentation souhaitée entre client et fournisseur.

Elles conduisent à l'acceptation d'échantillons témoins qui serviront de base d'agréeage aux futures livraisons.

Chacune des 6 planches montre un échantillon de 50 bouchons présenté sur un fond CANSON Mi-Teintes BLEU TURQUOISE N°595 - 160 g/m<sup>2</sup> (face grain fin) propice à l'observation des bouchons.

Ces 50 bouchons sont positionnés de manière aléatoire et ne sont pas ordonnés.

Ils sont orientés avec la partie du roule et le bout présentant le plus d'imperfections visuelles vers le haut.

Sur les photos des roules et des bouts les bouchons occupent les mêmes positions

Les bouts sont au regard des roules des bouchons correspondants.

Ce type d'approche exprime donc la présentation la moins flatteuse des bouchons susceptibles de se trouver dans ce choix visuel de référence.

### **COMMENT LES UTILISER :**

La distribution visuelle des choix présentés (échantillons d'agréeage témoin) ou livrés (échantillons représentatifs prélevés sur la livraison) sera appréciée par comparaison avec ces planches.

Il faudra s'assurer de confier ces contrôles à des opérateurs formés, qualifiés, entraînés et dont les compétences sont vérifiées et maintenues.

### **AVERTISSEMENT :**

**Les imprimantes et les écrans modifient les couleurs et donc la perception de l'aspect visuel.**

Attention imprimer en **A3** sur papier photo avec de préférence une imprimante photo.

Les éditions prochainement distribuées par la FFL seront à privilégier et serviront de références en cas de désaccord.

Le nombre, la taille et la répartition des imperfections visuelles seront pris en compte en priorité, sans considérer la couleur.



## MODE D'EMPLOI :

### Conditions d'ambiance d'appréciation visuelle :

Lumière : source lumineuse de type lumière du jour à une température de couleur de l'ordre de 5500 K (environ 800 à 1000 lumens).

Fond : CANSON Mi-Teintes BLEU TURQUOISE N°595 - 160 g/m<sup>2</sup> (face grain fin) à l'exclusion de tout autre.

#### Rappel :

La taille et la fréquence des anomalies sont à rapporter aux seuils d'acceptation/rejet au NQA considéré fixé dans le document de référence (Guide pour l'évaluation des anomalies des bouchons naturels (V2 du 30-01-2024)).

Les bouchons porteurs d'une anomalie atteignant ou dépassant le seuil de prise en compte de l'anomalie avec ou sans conséquence fonctionnelle sont écartés de la classification visuelle et dénombrés.

Les bouchons présentant des imperfections visuelles qui affectent uniquement leur présentation, sans atteindre le seuil de prise en compte de l'anomalie avec ou sans conséquence fonctionnelle, sont conservés dans l'évaluation visuelle.

On s'assurera de disposer de 50 bouchons pour l'évaluation visuelle.

La classification de ces bouchons est faite selon l'aspect visuel des rouleaux des bouchons.

Les imperfections d'aspect qui interviennent dans la détermination visuelle des choix sont :

- les lenticelles (pores), leur taille, leur quantité, leur position et leur répartition,
- les fentes longitudinales continues ou discontinues,
- les fentes transversales,
- les taches de mie,
- les signes de croûte,
- les inclusions boisées .....

Chaque bouchon est examiné, puis orienté avec la partie du rouleau présentant le plus d'imperfections visuelles vers le haut.

Le bouchon, selon l'aspect visuel de son rouleau, est placé au regard de la planche de référence dans laquelle se trouvent des bouchons dont l'aspect visuel du rouleau est comparable.

On classe le bouchon dans le choix visuel de cette planche de référence

En cas d'hésitation sur le positionnement d'un bouchon entre deux planches de référence, les têtes du bouchon concerné sont examinées, puis le bouchon est orienté avec la tête (bout) présentant le plus d'imperfections visuelles vers le haut.

Ce bouchon, selon l'aspect visuel de cette tête, est placé au regard de l'une de ces deux planches de référence, dans laquelle se trouvent des bouchons dont l'aspect visuel de la tête est comparable.

On classe le bouchon dans le choix visuel de cette planche de référence.



Les 50 bouchons sont examinés et placés chacun au regard des 6 planches de référence laboratoire.

**On obtient une distribution de choix visuels exprimée en fréquence.**

Exemple de présentation de résultats :

Fleur	Extra	Super	1 <sup>ère</sup>	2 <sup>ème</sup>	3 <sup>ème</sup>
0	3	38	8	1	0
0%	6%	76%	16%	2%	0%

Si cette distribution devient un témoin d'agrèage base des futures livraisons chacune des classes de la distribution des choix visuels sera affectée d'une tolérance après discussion de gré à gré entre client et fournisseur.

Lors des contrôles des livraisons il faudra :

- confier le contrôle à un opérateur qualifié
- utiliser un échantillon représentatif
- utiliser la même méthodologie pour évaluer la distribution des bouchons livrés
- comparer les deux distributions
- statuer sur la conformité de l'aspect visuel de la livraison en prenant en compte les tolérances convenues

**La conformité aux spécifications définies en termes d'anomalies (Guide pour l'évaluation des anomalies des bouchons naturels (V2 du 30-01-2025)) ainsi que la conformité de la distribution de l'aspect visuel au témoin d'agrèage entraînent la conformité visuelle de la livraison.**