



## Guide d'utilisation des planches photographiques des choix visuels de référence des bouchons naturels

La FFL a préparé 6 planches visuelles de bouchons naturels lavés, non marqués, sans traitement de surface final qui correspondent aux choix visuels de référence commercialisés aujourd'hui.

Les choix visuels de référence ont été réalisés pour **étalonnage des contrôles visuels en laboratoire**.

Ces étalons de référence sont obtenus par sélection réalisée par tri visuel humain unitaire prenant en compte roule et têtes.

Dans ces étalons les bouchons se situant à la limite des choix inférieurs et supérieurs ont été retirés.

**Ces étalons de référence laboratoire ne seront jamais des échantillons de référence industriels**

Chaque entreprise commercialise ses choix visuels propres constitués d'une distribution de bouchons répartis parmi les choix visuels de référence.

Les transactions commerciales sont fondées sur ces choix visuels d'entreprises qui se traduisent par la discussion de gré à gré d'une présentation souhaitée entre client et fournisseur.

Elles conduisent à l'acceptation d'échantillons témoins qui serviront de base d'agrèage aux futures livraisons.

Chacune des 6 planches montre un échantillon de 50 bouchons présenté sur un fond CANSON Mi-Teintes BLEU TURQUOISE N°595 - 160 g/m<sup>2</sup> (face grain fin) propice à l'observation des bouchons.

Ces 50 bouchons sont positionnés de manière aléatoire et ne sont pas ordonnés.

Ils sont orientés avec la partie du roule et le bout présentant le plus d'imperfections visuelles vers le haut.

Sur les photos des roule et des bouts les bouchons occupent les mêmes positions

Les bouts sont au regard des roule des bouchons correspondants.

Ce type d'approche exprime donc la présentation la moins flatteuse des bouchons susceptibles de se trouver dans ce choix visuel de référence

### COMMENT LES UTILISER :

La distribution visuelle des choix présentés (échantillons d'agrèage témoin) ou livrés (échantillons représentatifs prélevés sur la livraison) sera appréciée par comparaison avec ces planches.

### AVERTISSEMENT :

**Les imprimantes et les écrans modifient les couleurs et donc la perception de l'aspect visuel.**

Attention imprimer sur papier photo avec de préférence une imprimante photo

Le nombre, la taille et la répartition des imperfections visuelles seront pris en compte en priorité, sans considérer la couleur.



MODE D'EMPLOI :

Conditions d'ambiance d'appréciation visuelle :

Lumière : source lumineuse de type lumière du jour à une température de couleur de l'ordre de 5500°K.

Fond : CANSON Mi-Teintes BLEU TURQUOISE N°595 - 160 g/m<sup>2</sup> (face grain fin) à l'exclusion de tout autre.

La taille et la fréquence des anomalies sont à rapporter aux seuils d'acceptation/rejet au NQA considéré fixé dans le document de référence (Guide pour l'évaluation des anomalies des bouchons naturels (V2 du 30-01-2024).

Les bouchons porteurs d'un défaut sont écartés de la classification visuelle et dénombrés.

La classification des bouchons qui ne portent pas de défaut est faite selon leur aspect visuel et la présence ou non d'imperfections visuelles sur les rouleaux des bouchons.

Les imperfections visuelles qui interviennent dans la détermination des choix sont :

- les lenticelles, leur taille, leur quantité, leur position et leur répartition,
- les fentes longitudinales continues ou discontinues,
- les fentes transversales,
- les taches de mie,
- les signes de croûte,
- les inclusions boisées .....

L'aspect visuel du rouleau de chaque bouchon est examiné, pour permettre une orientation du bouchon avec la partie du rouleau présentant le plus d'imperfections visuelles vers le haut.

Sur la base de l'aspect visuel du rouleau le bouchon est rapproché des différentes planches de référence et placé au regard de celle dans laquelle apparaissent des bouchons dont l'aspect visuel du rouleau est comparable.

Si nous avons un doute sur la classification du rouleau, nous levons cette incertitude en classant le bouchon en comparant le bout présentant le plus d'imperfections visuelles au panel de têtes des deux planches de référence correspondantes.

**Une distribution des différents choix visuels exprimée en fréquence est élaborée par rapport aux planches de référence laboratoire.**



### Cas d'un échantillon d'agrèage témoin :

Cette appréciation visuelle conduit à :

- une évaluation des défauts permettant de statuer sur une conformité à des spécifications définies (NQA)
- une distribution des choix visuels.

Pour devenir un témoin d'agrèage pouvant servir de base aux futures livraisons chacune des classes de la distribution des choix visuels se verra affectée d'une tolérance issue d'une discussion de gré à gré entre client et fournisseur.

L'amplitude des tolérances sur toutes ou certaines classes de la distribution relève des possibilités du fournisseur.

### Cas d'un échantillon représentatif prélevé sur la livraison :

Cette appréciation visuelle conduit à :

- une évaluation des défauts permettant de statuer sur une conformité à des spécifications définies (NQA)
- une distribution des choix visuels par comparaison avec celle du témoin d'agrèage accepté par le client et le fournisseur (assorti de ses tolérances), permettant de statuer sur la conformité de l'aspect visuel de la livraison.

**La conformité aux spécifications définies en termes de défauts ainsi que la conformité de la distribution de l'aspect visuel au témoin d'agrèage entraînent la conformité visuelle de la livraison.**